

Les normes environnementales des équipements de MGI DIGITAL GRAPHIC TECHNOLOGY ont été confirmées par Le Cabinet AD FORCE

Soumis par rédaction
12-04-2007

AD Force s'est appuyé sur le référentiel environnemental pour évaluer la conformité écologique des équipements de MGI Digital Graphic Technology. A l'issue d'un audit suivant le référentiel environnemental, le Cabinet AD Force, cabinet indépendant, spécialisé dans l'accompagnement Qualité vers les certifications ISO confirme que la ligne de Presse Numérique Meteor DP40 Pro et la nouvelle ligne de finition UVarnish, vernisseuse UV pour impression Numérique et Offset, de la société MGI Digital Graphic Technology respectent bien les normes environnementales.

MGI Digital Graphic Technology, constructeur français de presses numériques coté en bourse sur Alternext, Euronext Paris, a la particularité de construire ses équipements sur un modèle « Fabless ». De plus, les équipements du constructeur français intègrent très peu de plastique et de caoutchouc, positionnant ainsi immédiatement le constructeur dans une logique environnementale ! Parmi les points forts notés dans le rapport du cabinet AD Force nous trouvons : Pour la Presse Numérique Meteor DP40 Pro couleur multi-supports papier et plastique :- Une faible consommation d'énergie, - Moins d'essai et moins de gâche grâce au processus de BAT facilité en amont par :- L'optimisation des outils logiciels, - La table de marge et de repérage précis. - L'optimisation de la consommation de toner et une maintenance facilitée, - L'opérateur n'est pas impacté par des nocivités dues à la manipulation de toner, - Le bruit émis est inférieur aux normes européennes et ne présente donc aucune nuisance sonore, - Aucune poussière nocive n'est émise car les presses numériques Meteor DP40 sont équipées en série de plusieurs filtres à toner, - Aucune odeur n'est dégagée grâce au filtre à OZONE, - Le traitement de déchets est optimal car ils sont faibles et économiques Pour la Vernisseuse UVarnish :- L'utilisation d'Infrarouge et de lampe UV sans dégagement d'OZONE, - Respect de l'environnement grâce à la technologie de circuit fermé : le vernis UV est automatiquement recyclé et réinjecté dans le groupe flexo, permettant ainsi d'optimiser la consommation de vernis et d'éliminer tout rejet dans la nature, - Un bruit inférieur aux normes européennes, ne présentant donc aucune nuisance sonore, - Une faible consommation d'énergie. « Dans un souci d'approche, de préoccupation et d'anticipation sur la protection de l'environnement, MGI Digital Graphic Technology a une véritable politique d'engagement dans le développement durable » souligne Nicole Dib du cabinet Ad Force. Dans ce cadre MGI Digital Graphic Technology : - A adhéré au programme « Planète Propre » - récupération et recyclage des toners et cartouches de leurs clients, - A signé une convention avec l'AFPC (association des fabricants et personnalisateurs de cartes) pour la récupération et le recyclage des cartes plastiques. « Pour nos clients, l'obtention de cette confirmation représente la garantie que nos équipements répondent bien aux cahiers des charges et aux normes environnementales. De plus, cette démarche s'inscrit pour MGI dans une véritable volonté de préservation de l'environnement » précise Edmond Abergel, PDG de MGI.

www.mgi-fr.com
c.esteve@mgi-fr.com